

fubag

Камнерезный станок
Stone-cutting machine

Инструкция по эксплуатации

CraftLine 1200



www.fubag.ru



ВНИМАНИЕ! ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ СТАНКА ВНИМАТЕЛЬНО ОЗНАКОМЬТЕСЬ С ДАННОЙ ИНСТРУКЦИЕЙ. К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ И ОБСЛУЖИВАНИЮ АППАРАТА ДОПУСКАЕТСЯ ТОЛЬКО КВАЛИФИЦИРОВАННЫЙ И СПЕЦИАЛЬНО ОБУЧЕННЫЙ ПЕРСОНАЛ, ОЗНАКОМЛЕННЫЙ С ДАННОЙ ИНСТРУКЦИЕЙ.

В этой инструкции содержится описание, правила безопасности и вся необходимая информация для правильной эксплуатации станка FUBAG. Сохраняйте данную инструкцию и обращайтесь к ней при возникновении вопросов по безопасной эксплуатации, обслуживанию, хранению и транспортировке станка FUBAG.

1. Правила безопасности

- Запрещается модифицировать конструкцию машины или заменять оригинальные детали на детали других производителей! Используйте станок только для тех целей, для которых он был спроектирован. Избегайте перегрузок. Запрещена резка металла и дерева.
- Содержите рабочее место в чистоте и порядке. Не оставляйте наладочный инструмент и иные предметы на поверхностях станка или вблизи него.
- Правильно выбирайте режущие диски, обращая особое внимание на его параметры и назначение.
- Не позволяйте посторонним людям (особенно детям) приближаться к вашему рабочему месту. Не оставляйте оборудование без присмотра.
- Используйте защитные очки и перчатки. При выполнении работ, связанных с большим образованием пыли, рекомендуется также надевать защитную маску. Длинные волосы следует закрыть головным убором. При работе на улице рекомендуется использовать нескользящую обувь.
- Перед каждым запуском производите проверку состояния основных узлов электрооборудования. Убедитесь, что все части находятся в рабочем состоянии и способны должным образом выполнять требуемые функции. При обнаружении повреждения какого-либо узла дальнейшая эксплуатация оборудования недопустима.
- Избегайте непреднамеренных запусков электрооборудования. Не держите без надобности палец на выключателе. Перед подключением оборудования к сети питания убедитесь, что выключатель стоит в положении «выключено».
- Делайте все возможное для предотвращения удара электрическим током. Следите за состоянием шнура питания. Не тяните за шнур, не прибегайте к резким рывкам, чтобы отсоединить шнур питания от розетки. Предохраняйте шнур питания от прямого теплового воздействия, острых краев, попадания масла. При работе под открытым небом пользуйтесь только предназначенными для этих целей удлинителями, имеющими соответствующую маркировку.
- Фиксируйте обрабатываемую заготовку при помощи дополнительных (зажимных) приспособлений, которые обеспечат неподвижность детали и освободят ваши действия.
- Будьте бдительны. Внимательно следите за каждым действием. Следите за сохранением равновесия. Прервите работу, если чувствуете усталость. Если вы принимаете лекарственные препараты, убедитесь, что они не вызывают сонливости и не препятствуют концентрации внимания.
- Для обеспечения качественной и надежной работы электрооборудования и продления срока его службы соблюдайте инструкции по техническому обслуживанию. Отключайте оборудование от сети перед началом обслуживания или заменой режущего диска. Соблюдайте условия хранения техники. Оборудование должно храниться в сухих помещениях в местах, не доступных детям.
- Не пытайтесь самостоятельно отремонтировать вышедшее из строя оборудование – это может привести не только к новым неполадкам, но и к получению травмы. Ремонт должен осуществляться квалифицированными мастерами в специализированных мастерских.

Перед началом работы следует тщательно проверить:

- Перед включением станка проверьте, нет ли на нем каких-либо серьезных повреждений, препятствующих обеспечению безопасной работы. Все части станка должны быть закреплены должным образом для оптимального функционирования станка. При длительном использовании станка проверьте, насколько правильно детали выполняют свои функции и, если они имеют повреждения, то какова их степень и возможно ли дальнейшее использование деталей.
- Особое внимание должно уделяться крепежу движущихся частей. Никогда не начинайте работу, если защитный кожух режущего диска закреплен ненадежно. Убедитесь, что диск не закусывает, т.е. имеется достаточное расстояние между кожухом и диском. Если кожух имеет повреждения, немедленно произведите его ремонт или замену. Если вы заметили трещины на режущем диске, он также требует неотложной замены.
- Не работайте на станке с неисправным выключателем.
- Выключайте станок из сети при любых перерывах в работе.

Немедленно выключите станок в случае, если:

- при работе вы заметили искрение;
- сетевой кабель, вилка или розетка имеют повреждения;
- вышел из строя выключатель;
- вы почувствовали запах гари или заметили дым.

После выключения станка и отключения его от сети, попытайтесь определить причину нештатной работы, а если это невозможно, обратитесь в специализированную мастерскую.

Внимание:

- Категорически запрещается использовать нештатно установленные диски, а также диски, имеющие сколы, надломы или трещины, так как в этом случае в процессе работы резко возрастает риск разрушения диска и получения оператором серьезной травмы.
- Никогда не оказывайте бокового давления на диск! Это может привести к его поломке и вылету частиц, быстрое движение которых создает риск получения серьезных травм.
- При обработке материала недопустимо располагать руки в непосредственной близости от кромки режущего диска!
- Во время работы прикладывайте такое усилие, чтобы исключить перегрузку двигателя.
- Не пытайтесь обрабатывать одновременно несколько деталей.

2. Описание

Резание материала осуществляется с помощью алмазных дисков, которые рассчитаны на определённый вид материала. Можно производить резку природных и искусственных минеральных материалов и материалов (гранит, мрамор, известняк, бетон, керамическая плитка, кирпич и т. д.).

На камнерезном станке разрешается резать материал, линейные размеры, которого не превосходят размеры, указанные в технических характеристиках станка.

Проконсультируйтесь со специалистом относительно правильного применения алмазных режущих дисков в соответствии с обрабатываемым материалом. От правильного выбора диска и режима резания зависит качество обработки материала.

3. Сборка станка

- Распакуйте станок.
- Разверните опорные ножки в рабочее положение, зафиксируйте.
- Станок нельзя подвешивать к подъёмному устройству.
- Установите алмазный диск.

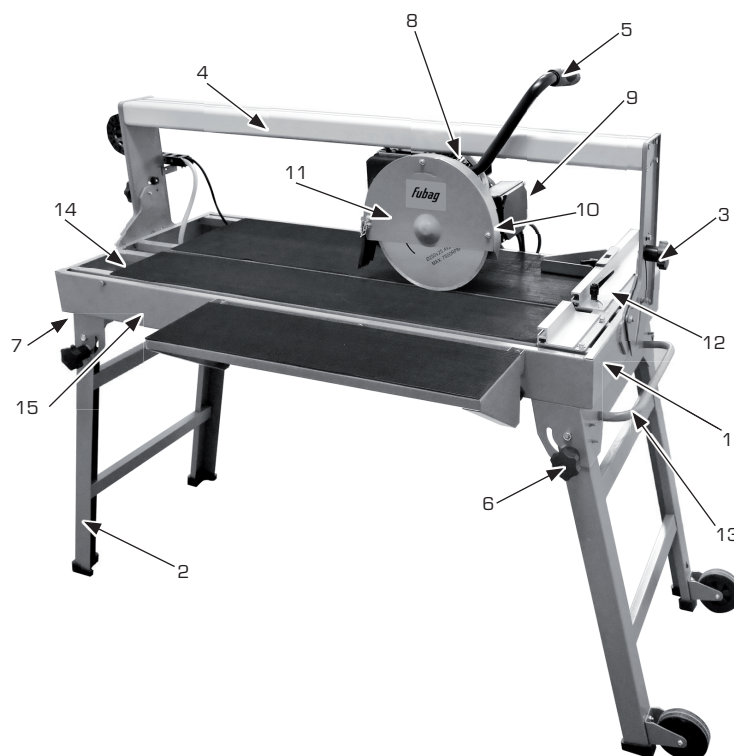
4. Технические характеристики

Параметр / Модель	CraftLine 1200
Максимальная длина реза, мм	1200
Глубина реза, мм	52
Диаметр алмазного диска, мм	250
Диаметр посадочного отверстия, мм	25,4
Минимально допустимый угол реза, градусов	45
Частота вращения, об/мин	2950
Мощность двигателя, кВт	1,2
Напряжение, В	230
Номинальный ток, А	5,2
Вес, кг	67

Производитель имеет право вносить изменения как в содержание данной инструкции, так и в конструкцию станка без предварительного уведомления пользователей.

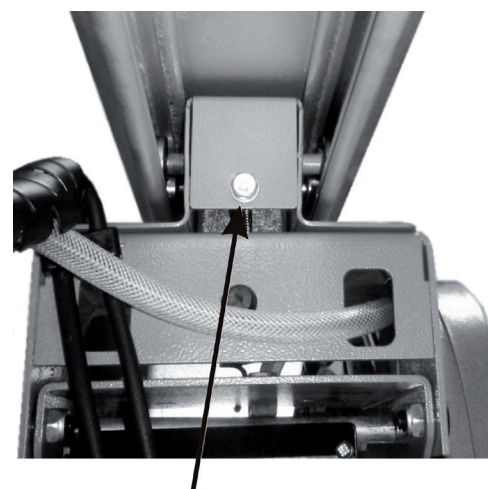
5. Устройство

- 1 - Станина (Рама)
- 2 - Складные ноги
- 3 - Фиксатор поворота
- 4 - Направляющая каретки
- 5 - Рычаг маятникового движения
- 6 - Крепление ножек
- 7 - Сливная пробка
- 8 - Двигатель
- 9 - Кнопка Вкл-Выкл
- 10 - Защитный кожух
- 11 - Съёмная крышка кожуха
- 12 - Ограничитель
- 13 - Ручка для транспортировки
- 14 - Водяная помпа
- 15 - Емкость для воды



6. Подключение

- Подключение к сети необходимо производить с помощью сетевого кабеля. Перед подключением нужно проверить, что напряжение сети электропитания соответствует 220В с отклонением не более 10%. Розетка для подключения должна иметь исправное заземление и соответствующую мощность.
- Сеть подключения должна быть защищена автоматическим выключателем или плавким предохранителем. При использовании удлинителя, его сечение должно быть не меньше чем у сетевого кабеля. При использовании удлинителя, учитывайте падение напряжения из-за сопротивления дополнительного кабеля.
- Перед первым использованием станка, необходимо проверить отсутствие люфта каретки относительно направляющей. При обнаружении люфта, необходимо произвести регулировку каретки посредством регулировочного винта (см. рисунок). Для выполнения регулировки необходимо повернуть регулировочный винт по часовой стрелке до устранения люфта, при этом не допуская существенного затруднения хода каретки по направляющим.



Регулировочный винт

7. Работа на станке

- Заполните ванну для воды до такого уровня, чтобы водяная помпа находилась полностью под водой.
- Установите режущий диск:
 - Проверьте, что устанавливаемый алмазный диск соответствует применяемому оборудованию и материалу, который Вы собираетесь резать.
 - При установке обратите внимание на стрелку, указывающую на направление вращения диска. Направление вращения диска должно совпадать с направлением вращения вала электродвигателя.
 - Снимите защитную крышку диска, отвинтив винты.
 - Проверьте, чтобы все посадочные поверхности были чистые и диаметр посадочного отверстия диска соответствовал диаметру вала.
 - Установите алмазный диск. Проверьте отсутствие люфта в месте посадки вала и диска.
 - Установите защитную крышку диска, затяните крепежные болты.
 - Проверьте, что алмазный диск входит в паз рабочего стола.
- Резание
 - Положите на рабочий стол, обрабатываемый материал и выровняйте по упорам.
 - Откройте кран подачи воды и, надев защитные очки и наушники, включите станок, нажав на зеленую кнопку «пуск».
 - Прижимая руками, материал к рабочему столу, производите резку материала. Плавно введите диск в соприкосновение с обрабатываемым материалом.
 - Во время реза не перемещайте материал. На станке можно исполнять только прямые резы. Следите за тем, чтобы на столе не оставались осколки заготовок – во время работы они могут войти в контакт с диском и отлететь в сторону, создав угрозу нанесения травмы.

- Правильно выберите скорость движения каретки. От этого зависит качество реза и срок службы оборудования. Она зависит от структуры материала, его размеров, установленной глубины реза, качества используемого алмазного диска. Слишком большая скорость перемещения приведет к поломке оборудования и быстрому износу алмазного диска.
- При резке соблюдайте меры безопасности, чтобы избежать травм и поломки оборудования.
- Для изменения параметров резки установленной на камнерезном станке, обязательно его выключите.
- Для остановки станка нажмите на красную кнопку «стоп».
- Через каждый час работы необходимо заменять воду в поддоне станка. Для чего удалите пробку и слейте воду, уберите при помощи ветоши твердые остатки обрабатываемого материала из поддона.

8. Техническое обслуживание

- Техническое обслуживание проводится только на отключенном от электросети оборудовании.
- Во время работы как можно чаще меняйте воду в ванне. Грязная вода приведет к поломке оборудования.
- Ежедневно после работы очищайте машину, тщательно промойте ванну. При чистке, не допускайте попадания воды на электротехнические детали.
- Запрещено хранить оборудование, если вода не слита из ванны.
- Перед выполнением технического обслуживания машины всегда отсоединяйте ее от электросети.
- Машина будет служить дольше, если ее тщательно чистить после каждого рабочего дня. Обратите особое внимание на следующие компоненты: водяной насос, поддон для воды, режущая головка/двигатель и фланцы/шпиндель лезвия.

		Перед началом работы	Во время смены инструмента	В конце каждого дня или чаще, если требуется	При отказе	После повреждения
Вся машина	Визуальный контроль (общие аспекты, водонепроницаемость)	х			х	х
Фиксаторы фланцев и лезвия	Очистить			х		
Вентиляторы охлаждения двигателя	Очистить	х	х			
Поддон для воды	Очистить			х		
Корпус двигателя	Очистить			х		
Доступные винты и гайки	Проверить, подтянуть при необходимости	х	х	х		

9. Неисправности и их устранение

НЕИСПРАВНОСТЬ	ПРИЧИНА	УСТРАНЕНИЕ
Диск вибрирует.	Диск плохо закреплен. Износ подшипников электродвигателя.	Очистите посадочные поверхности. Проверьте соответствие посадочных поверхностей алмазного диска и станка. Проверьте затяжку гайки. Обратиться в сервисный центр.
При вращении диск делает «восьмерку».	Не правильно подобран алмазный диск, или он неисправен.	Заменить алмазный диск.
Нет подачи воды для охлаждения алмазного диска.	Низкий уровень воды в ванне. Засорилась водяная помпа. Пережаты или засорены шланги для подачи воды. Водяная помпа сломана.	Долить воды до нужного уровня. Очистить водяную помпу. Устранить зажим или засорение шлангов. Обратиться в сервисный центр.
Станок не включается.	Нет подачи электроэнергии. Неисправно электрооборудование.	Восстановить подачу электроэнергии. Обратиться в сервисный центр.
Алмазный диск не вращается.	Не исправен двигатель или пусковой конденсатор.	Обратиться в сервисный центр.

10. Гарантийные обязательства

Срок службы оборудования - 5 лет. Гарантийный срок на оборудование указывается в прилагаемом сервисном талоне.

Гарантия относится к дефектам в материалах и узлах и не распространяется на компоненты, подверженные естественному износу и работы по техническому обслуживанию.

Гарантийному ремонту подлежат только очищенные от пыли и грязи аппараты в заводской упаковке, полностью укомплектованные, имеющие инструкцию по эксплуатации, гарантийный талон с указанием даты продажи, при наличии штампа магазина, заводского номера и оригиналов товарного и кассового чеков, выданных продавцом.

В течение гарантийного срока Сервисный центр устраняет за свой счёт выявленные производственные дефекты.

Производитель снимает гарантийные обязательства и юридическую ответственность при несоблюдении потребителем инструкций по эксплуатации, самостоятельной разборки, ремонта, модернизации и технического обслуживания аппарата.

Не вносите никаких изменений в конструкцию, если иное не указано в данной инструкции. Используйте только запчасти, указанные в данной инструкции. В случае внесения неавторизованных изменений и использования неавторизованных запчастей вы лишитесь гарантии и подвергнетесь риску.

Гарантия не распространяется на повреждения, возникшие в результате ненадлежащего обращения с товаром. Пожалуйста, внимательно соблюдайте инструкции, чтобы сохранить гарантию. Несоблюдение инструкций аннулирует гарантию. Производитель не несет ответственности за причиненные травмы, нанесенный ущерб, а также какие-либо косвенные убытки, возникшие при использовании данного товара.